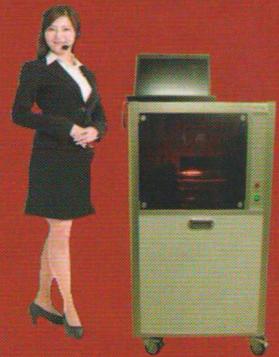


# SSS 小型光造形装置 Link-Cube

国産

1台の装置で、アクリル樹脂とゴムライク樹脂による造形ができます。

光造形だから傾斜面が滑らか！  
ゴミ取り機能搭載



## Link-Cubeの特長

LED & レーザーハイブリッド光源搭載で水銀レス

プロジェクタ方式を採用

輝度劣化が少なく長寿命

ハイブリッド光源の寿命は約2万時間(水銀ランプの約10倍)。ランプ交換する手間とコストを削減することができます。

### リーズナブルな価格

プロジェクタ方式の採用により、高額なレーザー光源を使う方式と比べ、低価格化を実現しました。



### 吊上げ方式による造形

スライドする樹脂槽に少量(約200cc)の樹脂を入れるだけで造形が可能です。また、造形中の仕上がり具合や、進行状態が目視確認できます。

## 高精細な表現

最小積層ピッチは0.05mm(固定)。突起状の形状をもった造形が可能で、傾斜面の造形もとても滑らかに表現することができるです。

## 高速造形が可能

レーザー走査方式やFDM方式と違い、プロジェクタによる一括面露光式のため、一層の造形時間が非常に早く、就業時間内の造形が可能(積層数によります)です。

## メンテナンスがとても簡単

装置はシンプルな構造です。ユーザ独自でメンテナンスができますが、保守の申込みは任意にて承ります。初年次保守は価格に含みます。

## 他社の光造形装置と比べた利点

### 少量の樹脂で造形が可能

一般的な光造形装置は、樹脂槽に大量の樹脂を入れておきますが、Link-Cubeは樹脂槽に少量の樹脂を入れれば造形ができますのでコスト削減につながります。造形途中でも一次停止し、必要量の樹脂を補充し、継続して造形することができます。



### アクリル樹脂による造形例



造形表面が非常に滑らかな表現が可能です。アクリル樹脂は最もポピュラーな材料ですが、割れ易いのが難点です。Link-Cubeは、アクリル樹脂にゴムライク樹脂を配合(適量)し、韌性のある部品等を造形することもできます。ご相談下さい。



### ゴムライク樹脂による造形例

樹脂色は、黒または赤色の2種類での着色をお薦めします。ゴム製品関連の企業や研究機関等で、低コストで最終製品の試作・評価用としてご利用頂けます。ゴム用金型は不要です。