

Fiolt

IoT For Fabricate

Fiolt デバイスが実現する生産現場のお手軽 IoT 活用！

以下のようなことでお困りではありませんか？

ネジ締め忘れが時々起こる

検査データの入力ミスでトラブル発生

生産進捗や効率が正しく把握できない

Fiolo

IoT For Fabricate

中小企業向け現場密着型IoTデバイス

今お使いの工具・測定機に「後付け」

導入しやすい価格（すべてのデバイスが2万円以下）

工具用 **FÍOL** デバイス

電気ドライバーのメーカーは問いません

手回しトルクドライバー
トルクレンチにも対応



どのドライバーでも
使えるものがほしい。
手回しトルクドライ
バーやトルクレンチ
にも使いたい。

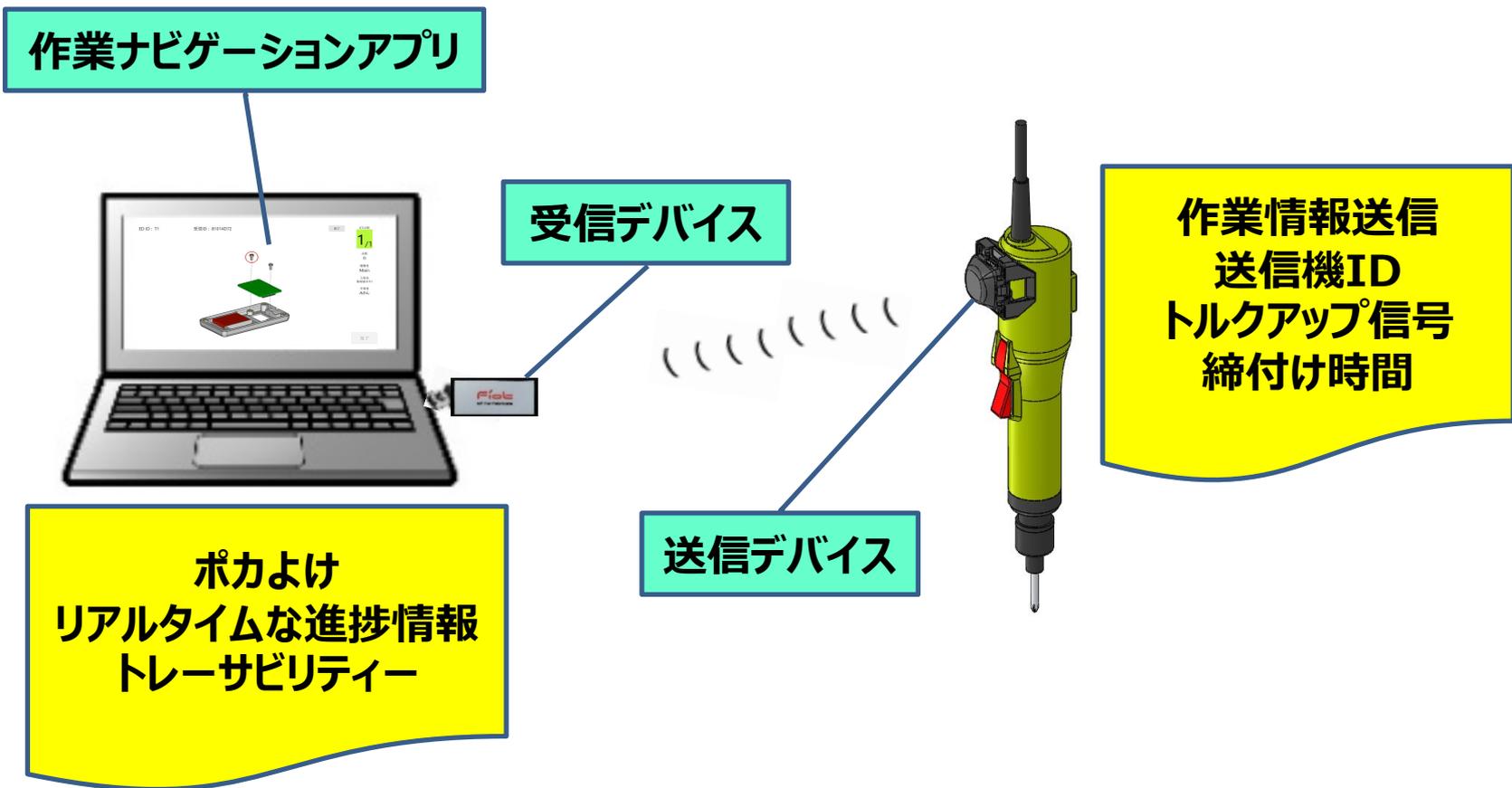


汎用製品は世の
中に無いし
メーカー専用の
ものは高価。



工具用 **Fiolt** デバイス

送受信システム



作業ナビゲーションアプリ

受信デバイス

作業情報送信
送信機ID
トルクアップ信号
締付け時間

送信デバイス

ポカよけ
リアルタイムな進捗情報
トレーサビリティ

工具用 Fiol デバイス



有線式電気ドライバー用



充電式電気ドライバー用



手回しトルクドライバー用



トルクレンチ用



電気ドライバー用

工具用 **Fiol** デバイス



工具用 **FIOLE** デバイスの使用例



デジタルマニュアルとの連動で締付数カウント

工具用 **Fiolo** デバイスの使用例

ねじの締め付けが不足すると
アラームを表示します。



締付時間測定機能を使ったネジ浮き検知

工具用 **FioHi** デバイスの使用例

ドライバー違い検知機能



使うドライバーを間違えると
アラームを表示します。



デバイスIDを使った使用工具間違い防止

工具用 **FIOHi** デバイスの使用例

バッテリー電圧管理機能



バッテリーの電圧が不足すると
アラームを表示します。



充電電池残量監視機能

工具用 **FIO** デバイスの使用例

最後まで作業が終わったら **完了** ボタンで
初めの工程に戻ります。



デジタルマニュアルとの連動で組立品質担保

工具用 デバイスの使用例

品種	Fiot
機種名	Main

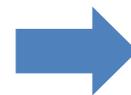
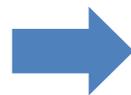
工程No	工程名	ED_ID	本数	作業者	作業終了時間	積算トルクアップ回数	トルクアップ回数A	トルクアップ回数B
1	基板組付け1	T1	1	Aさん	2017/10/18 17:16:39	2662	0	0
2	基板組付け2	T1	1	Aさん	2017/10/18 17:16:58	2664	4	4
3	ケース組付け1	T2	1	Aさん	2017/10/18 17:17:11	212	1	1
4	ケース組付け2	T2	1	Aさん	2017/10/18 17:17:18	213	0	0
5	ケース組付け3	T2	1	Aさん	2017/10/18 17:17:37	215	4	4
6	ケース組付け4	T2	1	Aさん	2017/10/18 17:17:42	216	3	3
7	ケース組付け完成図			Aさん	2017/10/18 17:17:47	216		
8	基板組付け	T1	2	Aさん	2017/10/18 17:18:04	2666	2	2
9	ケース組付け	T2	4	Aさん	2017/10/18 17:18:54	221	4	4
10	ケース組付け完成図			Aさん	2017/10/18 17:18:56	221		

作業履歴自動生成機能を利用した

- ・リアルタイム作業進捗把握
- ・使用工具のメンテナンス（トルク、ビット摩耗）
- ・確実なトレーサビリティ確保

測定機用 **FioLi** デバイス

ヒューマンエラーゼロのリアルタイム現場
管理が可能
⇒改善を推進し、明るく楽しいものづくり
現場を実現



現場で測定値をチェック
シートに記入
☆書き間違いをしていませんか？

表計算ソフトに入力
☆入力ミスはありませんか？

一週間後に不具合発覚！
☆対応が間に合いますか？

測定機用 FIOHi デバイスの活用法



自動判定

The screenshot shows a software interface with a data table and a 'COM3' dropdown menu. The table has columns for '機器ID', 'No.', 'お客様記入欄', '取得回数', and seven data columns (1-7). The table is partially filled with data for 'SEKI' devices. A 'COM3' dropdown menu is visible in the upper right, and a '開始' button is next to it. A callout box labeled '自動判定' points to the '20.67' value in the table. Another callout box labeled 'リアルタイム統計処理' points to the '0.48041' value in the summary row.

機器ID	No.	お客様記入欄			取得回数	1	2	3	4	5	6	7
SEKI	1	20±0.5			5	20.03	20.39	20.67	19.84	20.02		
SEKI	2	20±0.5			5	20.23	19.94	20.1	20.25	19.37		
	3	20±0.5			5							
	4	20±0.5			5							
	5	20±0.5			5							
					平均値	20.084	標準偏差	0.34693	工程能力指数Cp	0.48041		

リアルタイム
統計処理

注意事項

- ・ Fiot デバイスが装着可能な工具には制限があります。可能な限りオーダーメイドも承りますが、開発費用を別途申し受けます。
- ・ Fiot デバイスの装着で工具の改造を伴う場合は、工具メーカーの製品保証は受けられなくなります。また、改造費は別途申し受けます。

開発・製造・販売

株式会社サンテクノ 株式会社 Fiot

 0857-50-0305  050-5235-0500

<http://stekuno.com> <http://fiot.jp>